

Tabla 3. Detalle de las muestras extraídas de los artefactos de molienda analizadas en este trabajo.

Contexto estratigráfico			
Tipo de artefacto	Nro. de artefacto	Nro. de muestra	Sector muestreado. Presencia/ausencia de residuos macroscópicos
Mortero	34	14	Cara A. Residuo
	163	15	Borde. Residuo
		16	Cara A activa. Sin residuos macroscópicos visibles
Mano de mortero	61	17	Borde. Residuos
		22	Cara 1 y Borde 1. Sin residuos macroscópicos visibles
	151	23	Borde 1. Sin residuos macroscópicos visibles
		24	Borde 1 pequeña oquedad. Sin residuos macroscópicos visibles. 1er muestreo

25 Borde 1 pequeña oquedad. Sin residuos macroscópicos visibles.  
2do. muestreo

---

Contexto superficie

---

Molino	16	1	Cara A. Sin residuos macroscópicos visibles
		2	Oquedad. Sin residuos macroscópicos visibles
	17	3	Cara 1. Sin residuos macroscópicos visibles
Mortero	18	4	Borde 1. Sin residuos macroscópicos visibles
		5	Cara A. Sin residuos macroscópicos visibles. 1er muestreo
		6	Cara A. Sin residuos macroscópicos visibles. 2do. muestreo
Mano de 22 mortero		7	Cara. Residuos
		8	Cara. Residuos Primer muestreo
		9	Borde. Sin residuos macroscópicos visibles

---

40	10	Borde. Sin residuos macroscópicos visibles
	11	Borde. Sin residuos macroscópicos visibles. 1er muestreo
	12	Cara carbonato.
	13	Cara siglada. 1er muestreo

---